

BM562T-ATC

仕様 SPECIFICATION

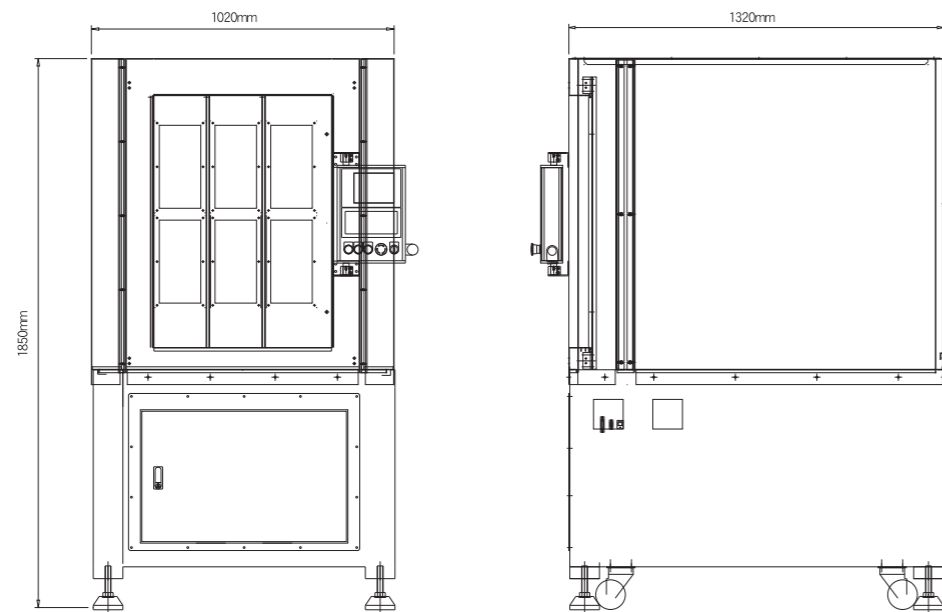
ストローク STROKE	500mm (X) 500mm (Y) 200mm (Z)
取付可能ワークサイズ MAX WORK SIZE	550mm (X) 500mm (Y)
軸移動最高速度 FEEDING SPEED	MAX 15000mm/min
駆動源 DRIVE SOURCE	ACサーボモータ AC SERVO MOTOR
伝導方式 DRIVE SYSTEM	ボールネジ (ノンバックラッシュ) BALL SCREW
繰り返し位置決め精度 REPEAT ACCURACY	±0.002mm (無負荷時) UNDER NO LOAD CONDITION
CNC装置 CONTROL UNIT	FNS製 FairCNC Gコード対応 DEVELOPED BY FNS
主軸 SPINDLE MOTOR	S20T 出力0.75kw (オプションにて1.5kwに変更可能)
主軸回転数 MAX SPINDLE SPEED	MAX 18000min ⁻¹
ATC 自動工具交換 AUTO TOOL CHANGER	6本 (オプションにて12本まで可能)
機械重量 WEIGHT	約1400kg
外形寸法 DIMENSIONS	1020mm (W) 1320mm (D) 1850mm (H) ※突起物含まず
インターフェイス	100BaseTX RS232C
電源 POWER SUPPLY	3相200V

オプション OPTION

ツールホルダセット TOOL HOLDER SET	S20Tツールホルダ、コレット、フックスパナ、ツールクランプ
Z軸センサー Z HEIGHT SENSOR	工具長を自動計測、自動設定。マクロプログラム付属
ミストクーラント MIST COOLANT	オイルミスト/エアブロー切換えコック付
クーラント装置	タンク容量60L 0.4kwポンプ
吸着テーブルユニット VACUUM TABLE	500mm x 600mm 真空ポンプ付属 (装置の運転と連動可)
集塵ユニット DUST CATCHER	サスペンション機構付 ATC対応
その他	自動電源断、機内照明、表示灯、画像センサほか、各種カスタマイズ承ります。

※オプションは用途に応じて仕様、条件が異なる場合がございます。詳しくはお問い合わせ下さい。

外形図



- 本社 〒652-0871 神戸市兵庫区浜山通4丁目1-14
- 西神工場 〒651-2113 神戸市西区伊川谷町有瀬1580
TEL078-976-6868/FAX078-976-6875

<http://www.fns-inc.co.jp>

経済産業省研究開発事業受託企業
(財)ひょうご産業活性化センター 株式投資先企業
みなとキャピタル(株) 株式投資先企業
(独)中小企業基盤整備機構 ベンチャー挑戦支援企業
神戸市 挑戦企業支援企業

販売店

カタログの内容は改良のため予告無く変更することがありますのでご了承ください。



THE COMPACT MACHINING CENTER

BM562T-ATC

「省スペース」、「省電力」の次世代小型マシニングセンタ



省スペース

占有面積 1.22㎡

ワイドストローク

X500mm
Y500mm
Z200mm

省電力

消費電力

高精度

繰り返し位置決め精度
±0.002mm

高剛性

Y軸ツイン駆動

わずか1.23m²のスペースに設置可能。
FNS伝統のガントリーツインサーボと、
鋳物一体構造の高剛性フレームを高次元で融合。
時代のニーズに応える「省スペース」「省電力」
マシニングセンタ「BM562T-ATC」誕生。

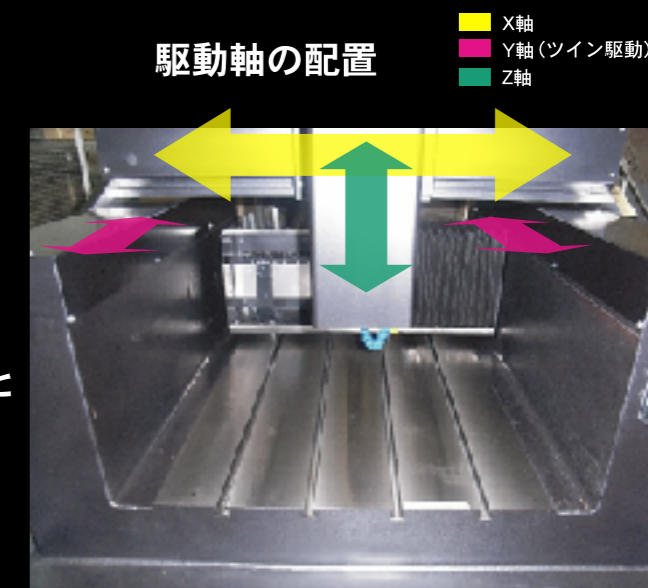


ストローク
X500mm
Y500mm
Z200mm

ATC
6本（固定マガジン式）
主軸
S20T max 18,000min⁻¹

コンパクト性と高剛性の両立。 ガントリー&ツインサーボ設計

小型機でありながら高剛性を実現するために、
大型工作機械同様のガントリー式を採用。
この方式をベースにY軸フレームをX軸フレームの
直近に配置。その上でツインサーボによる同期駆動と
する事で、剛性を大幅に向上。
駆動伝達部品の走行ガイドとボールねじは、共に
与圧タイプを採用することで重切削が可能と
なりました。

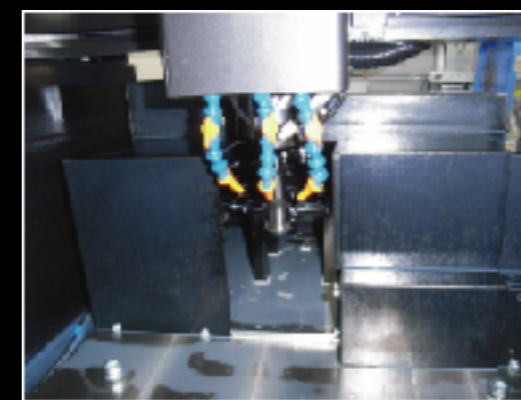


カーボン、FRP、ガラスエポキシ等の特殊素材、
セラミック、チタン等の難加工から、あらゆる微細加工まで
対応する豊富なオプションでカスタマイズ自在。



■クーラント装置 (オプション)

最大12本までの工具を自動交換できる回転式ATC。
高い密閉性とスピーディな工具交換を実現します。

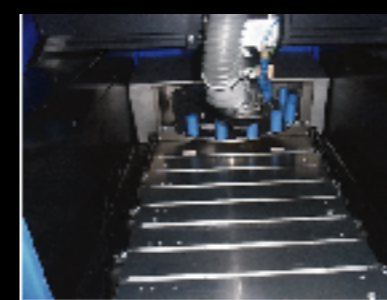
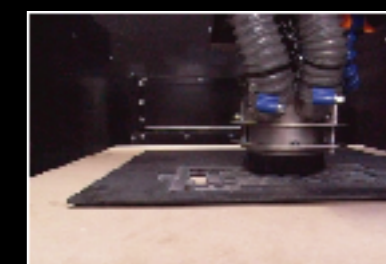


■回転式ATC (オプション)

最大12本までの工具を自動交換できる回転式ATC。
高い密閉性とスピーディな工具交換を実現します。

■切粉、粉塵が残らない特別設計集塵ユニット (オプション)

カーボングラファイトやガラスエポキシ、焼結前のセラミックなどの
加工は、切粉が粉塵となり機内に大量に飛散し、作業性が悪くなる
ばかりでなく機械駆動部を傷め、精度劣化等の悪影響を及ぼします。
特別設計のサスペンション機構付集塵ユニットは刃物の直近を覆い、
常にワーク表面に接地し粉塵の飛散を大幅に減少します。



■独自のノウハウから生まれた吸着テーブル (オプション)

アクリルやガラスエポキシ等の板状ワークの吸着に最適な吸着テーブルは、
独自の構造により、貫通部分があってもリークを最小限にとどめ、
加工深さ精度に影響する材料の浮きやビビリをシャットアウトします。
ワークサイズに合わせて吸着エリアを調整できるハンドバルブを装備し、
吸着効率を大幅アップ。また、独自のノウハウによりパレットの表面から裏面へ
セットする際の面倒な位置合わせが不要な特殊治具やセットピンも製作可能です。